



Schweissverbindungen sind mit fach- und sachgerechter Sorgfalt auszuführen. Dies bedeutet, dass die Schweissnahtvorbereitung, der Schweissprozess und die visuelle Schweissnahtkontrolle gewissenhaft und nicht unter Zeitdruck auszuführen sind. Nicht sorgfältig oder zweifelhaft durchgeführte Schweissverbindungen stellen ein Sicherheitsrisiko dar. Solche Verbindungen sind herauszuschneiden und nochmals zu Schweissen.

Neben den Schweissparametern können zusätzlich Witterungseinflüsse wie Umgebungstemperaturen, Wind und Feuchtigkeit/ Nässe das Schweissergebnis beeinflussen.

1. Umgebungstemperatur:

Es ist dafür Sorge zu tragen, dass vor dem Schweissen **alle Verbindungskomponenten** (Rohre, Fittings) **gleiches Temperaturniveau** aufweisen ($\pm 5^{\circ}\text{C}$) und die in den Richtlinien angegebenen Temperaturgrenzen eingehalten werden.

Problem im Schweissbereich	Zu kalt	Zu Heiss
Abhilfemassnahme	Zelt, Isolation/ Abschirmung und Beheizen	Schirm, Zelt oder Gebäudeschatten nutzen

Gemäss DVS 2207-1 sind beim Schweissen von thermoplastischen Kunststoffen bei Umgebungstemperaturen **unter $+5^{\circ}\text{C}$ generell geeignete Massnahmen zu treffen.**

Diese Massnahmen (z.B. Vorwärmen, Einzelten, Beheizen) sind zu treffen, um den unmittelbaren Schweissbereich vor diesen ungünstigen Witterungseinflüssen (z.B.: Wind, Feuchtigkeitseinwirkung, Frost) zu schützen. Gegebenenfalls ist durch Herstellen einer Probeschweissung unter den tatsächlichen Bedingungen die Schweissgüte zu prüfen.

(Anwendungsbeispiele siehe Folgeseite)

2. Feuchtigkeit/ Nässe

Schweisstelle vor Feuchtigkeit schützen

Problem im Schweissbereich	Zu nass von oben	Zu nass von unten
Abhilfemassnahme	Umgebung mit Schirm/ Zelt abschirmen und bei starkem Nebel/ Kondensation ggfs. beheizen	Nachlauf stoppen (Schieber vollständig schliessen, Zulauf abquetschen), Baugrube auspumpen

Bei Fragen und Unklarheiten steht der VKR jederzeit gerne zur Verfügung.

Aarau, November 2016 PS/mg

Anwendungsbeispiele:

<p style="text-align: center;">Zu kalt</p> <p style="text-align: center;">Unmittelbaren Schweissbereich vor Wind, Feuchte und Frost schützen und Umgebung erwärmen!</p>		<p style="text-align: center;">Zelt/ Umgebung isolieren und beheizen</p> <p style="text-align: center;">Rohrenden mit Kappe verschliessen um ein Abkühlen der Schweissstelle durch Luftzug zu vermeiden (Kamineffekt!)</p>
<p style="text-align: center;">Zu heiss</p> <p style="text-align: center;">Unmittelbaren Schweissbereich vor direkter Sonneneinstrahlung schützen!</p>		<p style="text-align: center;">Im Schatten von Gebäuden, Schirm oder Zelt schweissen</p>