



Aarau, im Januar 2009

Q:\VKR\Rohrkurse\EA Kurse 09\Fachartikel Schweisstemperaturen.doc

Neue Heizelementtemperatur beim Heizelement-Stumpfschweissen (HSS) von Polyethylen

Rechtzeitig auf die alljährlich stattfindenden Schweisskurse hat der Verband Kunststoff-Rohre und -Rohrleitungsteile (VKR), in Absprache mit dem Schweizerischen Verein für Schweisstechnik (SVS), die Schweisstemperaturen für Heizelement-Stumpfschweißungen an die, in den Richtlinien des Deutschen Verbandes für Schweissen und verwandte Verfahren (DVS), angegebenen Schweisstemperaturen angepasst.

Das Spiegelschweissen von Polyethylen (PE) - wie HSS in der Schweiz auch genannt wird - wird seit vielen Jahren in der Schweiz angewendet. Mit der Entwicklung und Einführung der modernen PE 100-Werkstoffe hat diese Verbindungsart eine Anpassung erhalten. In der DVS-Richtlinie 2207-1, an welche sich auch sämtliche relevanten Institutionen in der Schweiz anlehnen, ist die Schweisstemperatur für PE 100 auf **220°C** festgelegt. Im Gegensatz zu PE 80, gilt diese Temperatur für alle Wanddicken. Die maximale Abweichung liegt bei $\pm 10^\circ\text{C}$, was einen Temperaturbereich von 210 bis 230 °C ergibt.

Diese Neuerung wird in den seit Januar 2009 stattfindenden Rohrschweisserkursen des VKR sowohl in der Erstausbildung wie auch in den Verlängerungskursen vermittelt. Die übrigen Schweissparameter bleiben unverändert. Bei den meisten Schweissmaschinen können die Temperaturen angepasst werden. Bei allen anderen und insbesondere bei den CNC-Schweissmaschinen empfiehlt der VKR die Heizelement-Temperaturen beim nächsten ordentlichen Service durch den Hersteller oder einen autorisierten Fachbetrieb anpassen zu lassen. Für allfällige Fragen steht die Kommission Aus- und Weiterbildung des VKR gerne zur Verfügung (Mail: peter.stauffer@kvs.ch).

Verband Kunststoff-Rohre
und -Rohrleitungsteile (VKR)

Mathias Leisinger
Bereichsleiter Technik

Geschäftsstelle:
Schachenallee 29 C
5000 Aarau
Telefon 062 834 00 60
Telefax 062 834 00 61
e-Mail peter.stauffer@kvs.ch